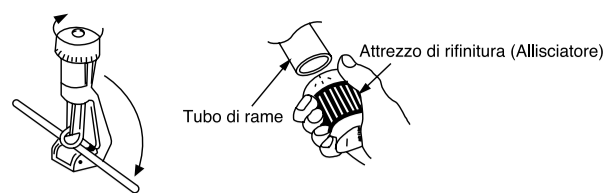
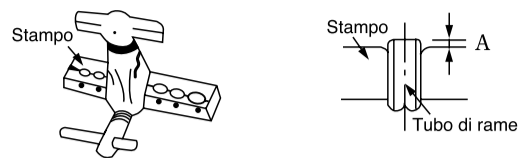


4. Come preparare la tubatura

- Per tagliare il tubo di rame utilizzare un tagliatubi.



- Prima della svasatura mettere il dado svasato.



- Si prega di usare gli utensili appropriati.

CAUTELA

- Un profilo non rifinito bene può provocare una dispersione.
- Durante la rifinitura volgere il lato da rifinire verso il basso, per evitare che pezzetti di rame entrino nel tubo.

Diametro esterno (Ø)	A (mm)	
	Svasatrice Imperiale	Svasatrice Rigida
6.35 (1/4")	0 ~ 0.5mm	1.0mm
9.52 (3/8")	0 ~ 0.5mm	1.0mm
12.7 (1/2")	0 ~ 0.5mm	1.0mm

5. Attacco del Tubo

5.1 Attacco del Tubo

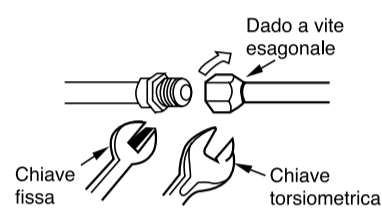
Collegamento della tubazione all'unità esterna

- Rimuovere il dado svasato e il cappuccio dalla valvola di servizio.
- Applicare olio refrigerante alla valvola di servizio e alla porzione svasata della tubazione.
- Stringere bene con una chiave.

CAUTELA

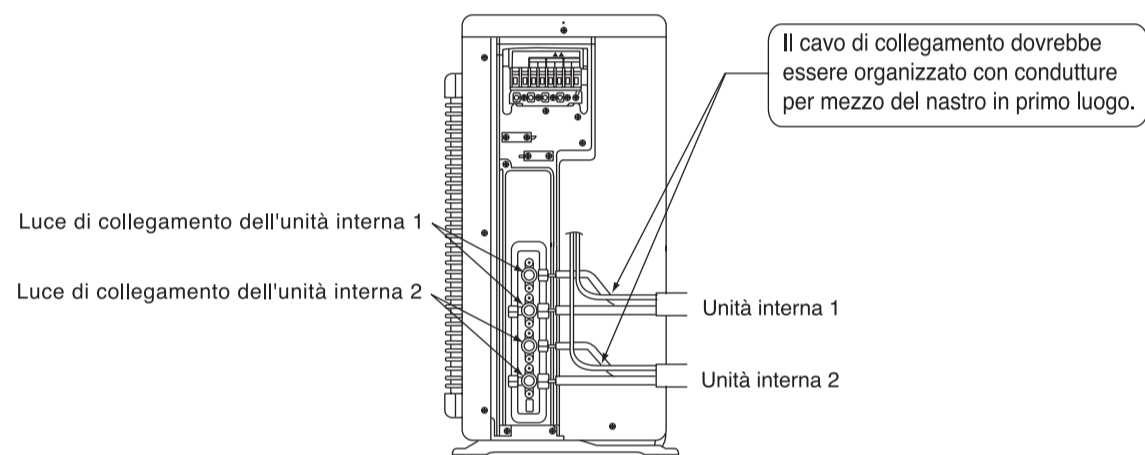
- Nel togliere il dado svasato dell'unità interna, togliere prima la vite di piccolo diametro, altrimenti uscirà un copri-guarnizione di diametro maggiore. Assicuratevi che non ci sia acqua nel tubo.
- Durante il collegamento, conservazione via da acqua.
- Sia sicuro stringere il dado del chiarore alla coppia di torsione specificata per mezzo di una chiave da coppia di torsione. Se il dado del chiarore è stretto eccessivamente può spezzarsi dopo un certo tempo, e perdita del refrigerante di causa.

- Fare particolare attenzione quando si piega il tubo di rame.
- Avvitare prima a mano quindi con una chiave torsiometrica per avvitare saldamente.



		Diametro esterno del tubo (Ø)	Torsione (kgf · cm)
Lato a diametro piccolo		6.35 (1/4")	13.7-18.6 (140-190)
	Lato a diametro grande	9.52 (3/8")	34.3-44.1 (350-450)
		12.7 (1/2")	44.1-53.9 (450-550)
Cappuccio valvola di testa	Lato a diametro piccolo	6.35 (1/4")	19.6-24.5 (200-250)
	Lato a diametro grande	9.52 (3/8")	19.6-24.5 (200-250)
		12.7 (1/2")	29.4-34.3 (300-350)
Cappuccio spillo della valvola			12.3-15.7 (125-160)

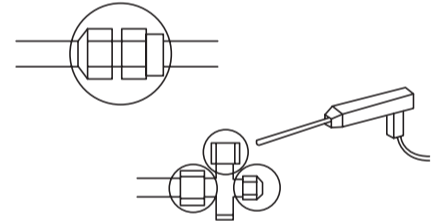
- Installati l'unità in un posto stabile per minimizzare la vibrazione o il rumore.
- Dopo l'organizzazione i merluzzi e dei tubi, fissili sul posto.



Controllo della dispersione di gas

Utilizzare un rivelatore di dispersione di gas per controllare che non ci siano perdite a livello del collegamento del dado svasato, come illustrato qui a destra.

Se si rivela una dispersione di gas, serrare ulteriormente il collegamento. (Utilizzare il rivelatore fornito per R410A.)



CAPACITA' DI RAFFREDDAMENTO/RISCALDAMENTO PER COMBINAZIONI DI UNITA' INTERNE

RAM-55QH4

(Valore di riferimento)

COMBINAZIONI UTILIZZABILI	RAFFREDDAMENTO			RISCALDAMENTO			
	CAPACITA' (kW)	UNITÀ ESTERNA		CAPACITA' (kW)	UNITÀ ESTERNA		
		CONSUMO (W)	AMPERE (A) 220-240V		CONSUMO (W)	AMPERE (A) 220-240V	
UNA UNITA'	2.5	2.50 (1.00 - 2.80)	780 (200 - 980)	3.6-3.3	3.90 (1.10 - 4.70)	1145 (200 - 1380)	5.3-4.8
	3.5	3.50 (1.00 - 3.90)	1160 (200 - 1280)	5.3-4.9	4.80 (1.10 - 5.80)	1550 (200 - 1870)	7.1-6.5
	4.0	4.00 (1.00 - 4.50)	1330 (200 - 1480)	6.1-5.6	6.00 (1.10 - 6.80)	2150 (200 - 2440)	9.9-9.0
	5.0	5.00 (1.00 - 5.60)	1780 (200 - 1960)	8.2-7.5	6.50 (1.10 - 7.20)	2400 (200 - 2660)	11.0-10.1
DUE UNITA'	2.5 + 2.5	2.50 + 2.50 (1.50 - 5.60)	1650 (200 - 1820)	7.6-6.9	3.40 + 3.40 (1.50 - 7.20)	2015 (200 - 2110)	9.3-8.5
	2.5 + 3.5	2.17 + 3.03 (1.50 - 5.70)	1730 (200 - 1900)	7.9-7.3	3.15 + 3.85 (1.50 - 7.20)	2070 (200 - 2110)	9.5-8.7
	2.5 + 4.0	2.10 + 3.30 (1.50 - 5.90)	1795 (200 - 1980)	8.2-7.6	2.85 + 4.35 (1.50 - 7.20)	2110 (200 - 2110)	9.7-8.9
	3.5 + 3.5	2.70 + 2.70 (1.50 - 5.90)	1795 (200 - 1980)	8.2-7.6	3.60 + 3.60 (1.50 - 7.20)	2110 (200 - 2110)	9.7-8.9
	2.5 + 5.0	1.80 + 3.60 (1.50 - 5.90)	1795 (200 - 1980)	8.2-7.6	2.70 + 4.50 (1.50 - 7.20)	2110 (200 - 2110)	9.7-8.9
	3.5 + 4.0	2.50 + 2.90 (1.50 - 5.90)	1795 (200 - 1980)	8.2-7.6	3.20 + 4.00 (1.50 - 7.20)	2110 (200 - 2110)	9.7-8.9

UN'UNITA': I valori indicati sono soltanto per un funzionamento dell'unità quando due o tre unità dell'interno sono collegate.

6. Controllo della deareazione della tubatura e della dispersione di gas

6.1 Spurgo dell'aria con pompa da vuoto

Rimuovere il cappuccio valvola dallo spillo valvola.

Collegare i flessibili alla pompa da vuoto e alle aperture della valvola di servizio laterale del tubo a grande diametro.

Aprire completamente la manopola LO della valvola collettore.

Azionare la pompa da vuoto.

Chiedere la manopola LO della valvola collettore.

Fermare la pompa da vuoto.

Rimuovere il cappuccio valvola dall'albero della valvola di servizio.

Ruotare completamente in senso antiorario gli alberi di ciascuna valvola di servizio laterale tubo a diametro grande e piccolo fino a serrarli saldamente. Quindi serrarli di nuovo con precisione per più di 10 gradi con una chiave esagonale. (utilizzando una chiave esagonale 4mm ID).

Staccare il flessibile liquido refrigerante dalla valvola di servizio.

Serrare il cappuccio valvola dello spillo valvola. [Coppia 12,3 ~ 15,7 N·m (125~160 kgf·cm)].

Collegare il cappuccio valvola agli alberi di ciascuna valvola di servizio laterale tubo a grande e piccolo diametro.

Serrare il cappuccio valvola all'albero. [Coppia 19,6 ~ 24,5 N·m (200 ~ 250kgf·cm)]

Spurgo aria con pompa da vuoto

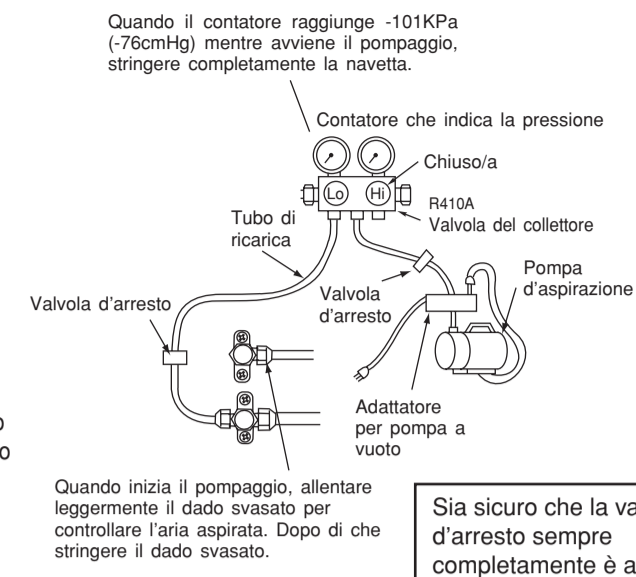


Fig. 6-1

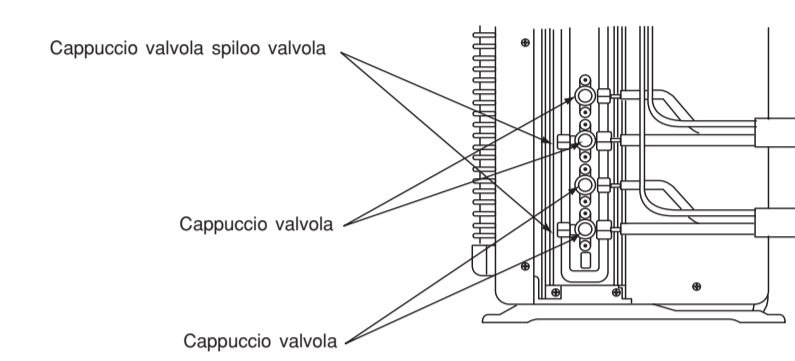


Fig. 6-2

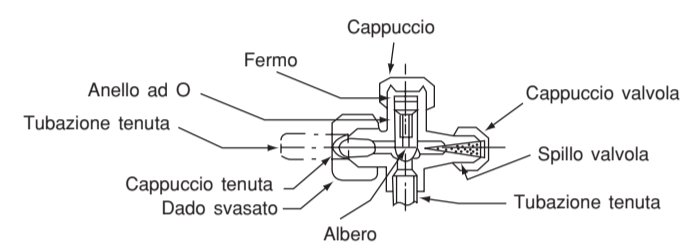


Fig. 6-3

Il canale liquido refrigerante è aperto quest'ultimo può così scorrere dall'unità esterna in quella di.

7. Prova Di Funzionamento

- Durante la prova di funzionamento accertarsi che le condizioni di funzionamento del condizionatore d'aria siano normali.
- Informare il cliente delle esatte procedure di funzionamento, come descritte nel manuale delle istruzioni.
- Se i dore dell'interno dell'unità non funzionare, controlli per vedere che i collegamenti siano corretti.

CAUTELA

- Collaudi dovrebbero essere condotti su un'unità alla volta al controllo per collegamenti errati del cavo di collegamento.