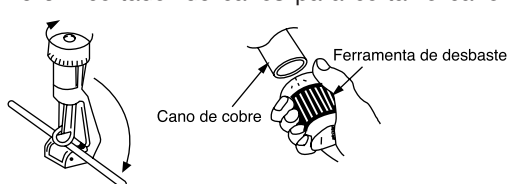


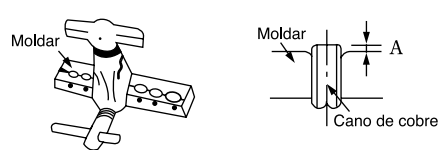


#### 4. Preparação do cano

- Utilize um cortador de canos para cortar o cano de cobre.



- Antes de soldar, por favor insira a noz de soldadura no cano.



- Por favor utilize a ferramenta especial

#### 5. Ligaço do can

##### 5.1 Ligaço do can

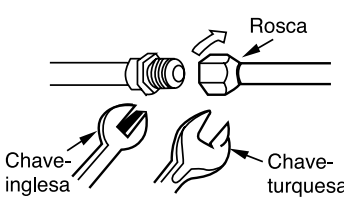
###### Conexão da tubulação exterior à unidade exterior

- Retire a porca afunilada e a tampa de vedação da válvula de serviço.
- Untar as válvulas e as peças de alargamento dos tubos com um óleo especial.
- Apertar com uma chave.

**⚠ CUIDADO**

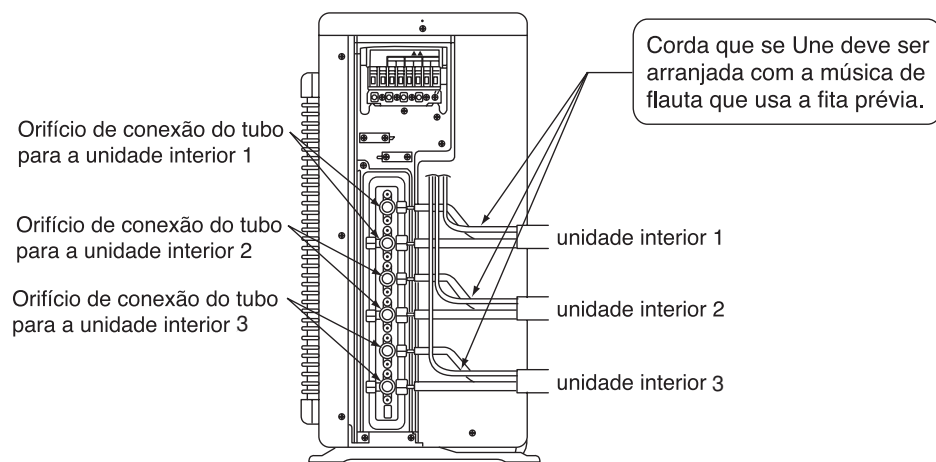
- No caso de retirar a capa soldada da unidade interior, primeiro retire a capa de menor diâmetro de lado, ou a capa selada de maior diâmetro de lado descolar-se-á. Não permita que a água participe no encanamento ao trabalhar.
- Durante a conexão, conserve-se longe da água.
- Estar seguro de apertar a noz de chama trêmula ao torque especificado que usa um arranco de torque. Se o a noz de chama trêmula é apertada demasiado justamente, ele pode fender-se depois de algum tempo e causar um refrigério vazamento.

- Por Favor tenha cuidado curvando o tubo de cobre.
- Parafuso em manualmente ajustando o centro. Depois daquele uso o arranco de torque a aperte a conexão.



	Diâmetro exterior do cano	Chave-turquesa N.m (kgf · cm)	
		Pequeno diâmetro de lado	Grande diâmetro de lado
Pequeno diâmetro de lado	6.35 (1/4")	13.7-18.6 (140-190)	
	9.52 (3/8")	34.3-44.1 (350-450)	
Grande diâmetro de lado	12.7 (1/2")	44.1-53.9 (450-550)	
Tampa da válvula de rosca	Pequeno diâmetro de lado	6.35 (1/4")	19.6-24.5 (200-250)
	Grande diâmetro de lado	9.52 (3/8")	19.6-24.5 (200-250)
		12.7 (1/2")	29.4-34.3 (300-350)
Boca da válvula de rosca			12.3-15.7 (125-160)

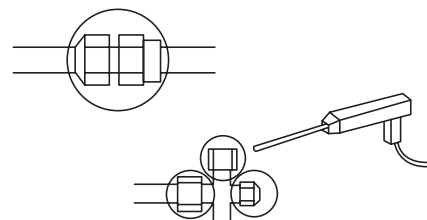
- Instalar a unidade em um lugar estável para minimizar a vibração ou o barulho.
- Depois de arranjar as cordas e tubo, segure-os no lugar.



#### Inspecção de fugas de gás

Por favor utilize o detector de fugas de gás para detectar se existem fugas nas ligações das válvulas, como se mostra à direita.

Se houverem fugas de gás, aperte melhor as ligações para parar as fugas. (Use o detetor fornecido para R410A)



#### ESPECIFICAÇÃO DA CAPACIDADE DE ARREFECIMENTO/AQUECIMENTO PARA COMBINAÇÕES DE UNIDADES INTERIORES

(Valor de referência)

COMBINAÇÕES POSSÍVEIS PARA O FUNCIONAMENTO	ARREFECIMENTO			AQUECIMENTO		
	CAPACIDADE NOMINAL (KW) (GAMA)	UNIDADE EXTERIOR		CAPACIDADE NOMINAL (KW) (GAMA)	UNIDADE EXTERIOR	
		CONSUMO DE ENERGIA (W)	AMPERAGEM (A) 220-240V		CONSUMO DE ENERGIA (W)	AMPERAGEM (A) 220-240V
UMA UNIDADE	1.8 (1.00 - 2.50)	560 (200 - 750)	2.6 - 2.4	2.50 (1.10 - 3.20)	750 (200 - 1050)	3.4 - 3.2
	2.5 (1.00 - 2.80)	780 (200 - 980)	3.6 - 3.3	3.90 (1.10 - 4.70)	1145 (200 - 1380)	5.3 - 4.8
	3.5 (1.00 - 3.90)	1160 (200 - 1280)	5.3 - 4.9	4.80 (1.10 - 5.80)	1550 (200 - 1870)	7.1 - 6.5
	5.0 (1.00 - 5.60)	1780 (200 - 1960)	8.2 - 7.5	6.50 (1.10 - 7.20)	2400 (200 - 2660)	11.0 - 10.1
DUAS UNIDADES	1.8 + 1.8 (1.50 - 4.00)	1190 (200 - 1300)	5.5 - 5.0	2.50 + 2.50 (1.50 - 5.20)	1460 (200 - 1550)	6.7 - 6.1
	1.8 + 2.5 (1.50 - 4.60)	1310 (200 - 1450)	6.0 - 5.5	2.40 + 3.80 (1.50 - 6.30)	1820 (200 - 1920)	8.4 - 7.7
	1.8 + 3.5 (1.50 - 5.60)	1650 (200 - 1820)	7.6 - 6.9	2.30 + 4.50 (1.50 - 7.20)	1995 (200 - 2100)	9.2 - 8.4
	1.8 + 5.0 (1.50 - 5.90)	1795 (200 - 1980)	8.2 - 7.6	2.00 + 5.00 (1.50 - 7.20)	2050 (200 - 2100)	9.4 - 8.6
	2.5 + 2.5 (1.50 - 5.60)	1650 (200 - 1820)	7.6 - 6.9	3.40 + 3.40 (1.50 - 7.20)	2015 (200 - 2100)	9.3 - 8.5
	2.5 + 3.5 (1.50 - 5.70)	1730 (200 - 1900)	7.9 - 7.3	3.15 + 3.85 (1.50 - 7.20)	2070 (200 - 2100)	9.5 - 8.7
	3.5 + 3.5 (1.50 - 5.90)	1795 (200 - 1980)	8.2 - 7.6	3.60 + 3.60 (1.50 - 7.20)	2110 (200 - 2110)	9.7 - 8.9
	2.5 + 5.0 (1.50 - 6.60)	1795 (200 - 1980)	8.2 - 7.6	2.70 + 4.50 (1.50 - 7.20)	2110 (200 - 2110)	9.7 - 8.9
TRÊS UNIDADES	1.8 + 1.8 + 1.8 (1.50 - 6.00)	1780 (200 - 2200)	8.2 - 7.5	2.40 + 2.40 + 2.40 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	1.8 + 1.8 + 2.5 (1.50 - 6.40)	2020 (200 - 2200)	9.3 - 8.5	2.00 + 2.00 + 3.20 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	1.8 + 1.8 + 3.5 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	1.85 + 1.85 + 3.50 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	1.8 + 1.8 + 5.0 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	1.60 + 1.60 + 4.00 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	1.8 + 2.5 + 2.5 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	1.80 + 2.70 + 2.70 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	1.8 + 2.5 + 3.5 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	1.60 + 2.50 + 3.10 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	1.8 + 3.5 + 3.5 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	1.40 + 2.90 + 2.90 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	2.5 + 2.5 + 2.5 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	2.40 + 2.40 + 2.40 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0
	2.5 + 2.5 + 3.5 (1.50 - 6.60)	2095 (200 - 2200)	9.6 - 8.8	2.23 + 2.23 + 2.74 (1.50 - 7.20)	1900 (200 - 2110)	8.7 - 8.0

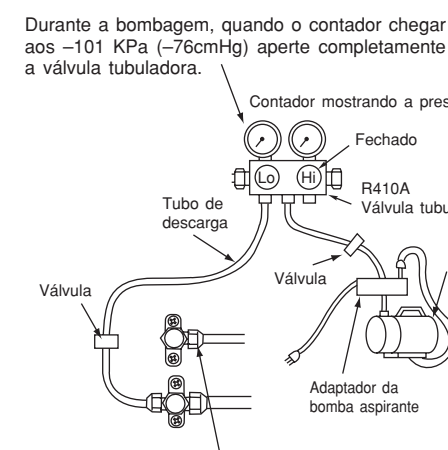
UMA UNIDADE indicada é só para uma operação de unidade quando duas unidades internas são unido.

#### 6. Remoção Do Ar Dos Canos E Inspecção De Fugas De Gas

##### 6.1 Evacuação do ar por meio de uma bomba de vácuo

- Retirar a tampa da válvula do núcleo de válvulas.
- Ligar os tubos de vácuo aos orifícios de evacuação do ar e à bomba.
- Abri completamente o botão rotativo LO do bloco de válvulas.
- Pôr a bomba de vácuo em funcionamento.
- Tempo de duração do vácuo mais de 10 min.
- Fechar o botão rotativo LO no bloco de válvulas.
- Parar a bomba de vácuo.
- Retirar a tampa da válvula do fuso da válvula.
- Rodar para a esquerda as porcas de tampa, situadas por cima dos fusos das válvulas (lado de alta e de baixa pressão), até que as válvulas estejam completamente fechadas. Em seguida, reapertá-las para mais de 10 graus (é imprescindível utilizar uma chave sextavada (4mm  $\square$ )).
- O percurso do agente refrigerador está aberto e o agente refrigerador flui da unidade de condensação para a unidade de refrigeração.
- Colocar a tampa da válvula do núcleo de válvulas de baixa pressão. [Binário de aperto 12,3 ~ 15,7 N·m (125~160 kgf·cm)].
- Colocar a tampa da válvula nos fusos das válvulas de alta e de baixa pressão.
- Apertar a capa da válvula no fuso. [Binário de aperto 19,6 ~ 24,5 N·m (200 ~ 250kgf·cm)]

##### Evacuação do ar com bomba de vácuo



Durante a bombagem, quando o contador chegar aos -101 KPa (-76cmHg) aperte completamente a válvula tubuladora.

Quando começar a bombagem, desaperte ligeiramente a válvula de rosca para detectar a aspiração de ar. Depois aperte a válvula de rosca.

Fig. 6-1

Assegurar que a válvula de parada é totalmente aberta.

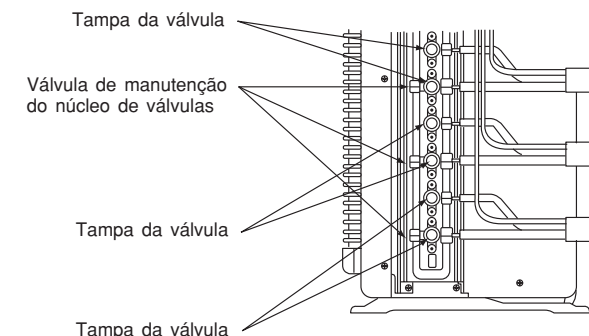


Fig. 6-2

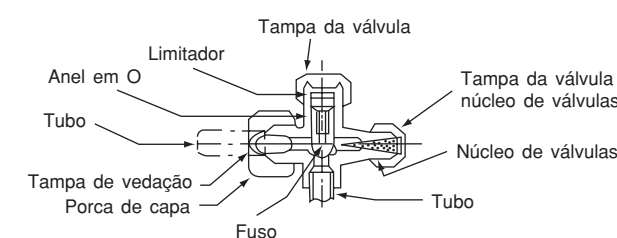


Fig. 6-3

O percurso do agente refrigerador está aberto e o agente refrigerador flui da unidade de condensação para a unidade de refrigeração.

#### 7. Teste de funcionamento

- Por favor, durante o teste de funcionamento assegure-se de que o ar-condicionado está em condições normais de funcionamento.
- Explique ao cliente os procedimentos próprios de funcionamento como descritos no Manual do Utilizador.
- Se a unidade interna não funcionar, verifique para ver que a conexão é correta.

#### ⚠ CUIDADO

- O rasto dirigido deve ser conduzido em uma unidade de uma vez para verificar a instalação elétrica incorreta de a corda que se une.